



# CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0791/2024

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

**PROMOSTAL SP. Z O.O. SP. K.**

**UL. FABRYCZNA 7/29, 16-020 CZARNA BIAŁOSTOCKA**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**Zakres certyfikacji według załącznika.**

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	28.09.2012
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 30.08.2024 do/to 29.08.2027



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 30.08.2024





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0791/2024

Wydanie I z dnia 30.08.2024

**1) Rodzaj wyrobów:**

Konstrukcje stalowe, konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze oraz zbiorniki ciśnieniowe, w tym na gazy skroplone schłodzone z izolacją próżniową.

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

**PN-EN 13445** Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

**PN-EN 1090-2** Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:  
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

**PN-B-06200** Konstrukcje stalowe budowlane

**PN-EN 1993-4-2** Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-2:  
Zbiorniki

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 783, 784.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2; 3; 8.1; 8.2; 10.1; 10.2

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732, PN-EN ISO 14555.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Główny spawalnik Mariusz Malewski (IWE) PL-IWE-00818/2011 wydanie 15-03-2011 IS Gliwice. posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2** Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2:

Spawanie łukowe stali ferrytycznych

**ISO/TR 17844**

Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

**PN-EN 1011-2**

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:  
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

**PN-EN 1011-3**

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:  
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

**10)** Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 97807/CS/2024 z dnia 05.06.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

**11)** Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 97807/CS/2024 z dnia 05.06.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

Strona 1 z 1





# UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0791/2024

Issue I of 30.08.2024

**1) Type of products:**

Steel structures, metal construction products and auxiliary elements, pressure vessels including vessels for cooled liquefied gases with vacuum insulation.

**2) Scope of work:**

manufacture, assembly, repair, modernization.

**3) Product standards / specifications:**

**PN-EN 13445** Unfired pressure vessels

**PN-EN 1090-2** Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2:  
Technical requirements for steel structures

**PN-B-06200** Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements

**PN-EN 1993-4-2** Eurocode 3 – Design of steel structures – Part 4-2:  
Tanks

**4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 783, 784.

**5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2; 3; 8.1; 8.2; 10.1; 10.2

**6) Welding personnel:**

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732, PN-EN ISO 14555.

**7) Welding coordination personnel:**

Chief welder Mariusz Malewski (IWE) PL-IWE-00818/2011 edition 15-03-2011 IS Gliwice. is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

**8) NDT personnel:**

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712, Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

**9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2** Welding – Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.

**ISO/TR 17844** Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.

**PN-EN 1011-2** Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.

**PN-EN 1011-3** Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel.

**10)** Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 97807/CS/2024 of 05.06.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

**11)** The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 97807/CS/2024 of 05.06.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

